

OSUSZACZE ADSORPCYJNE seria A-DRY



Osuszacze A-DRY zaprojektowano do separacji wilgoci ze sprężonego powietrza, tj. redukcję punktu rosy w sposób ciągły. Działanie osuszacza następuje w trybie automatycznym, z zastosowaniem 2 kolumn zawierających adsorbent. Gdy w jednej z kolumn odbywa się adsorpcja (osuszanie sprężonego powietrza), środek osuszający w drugiej kolumnie jest regenerowany niewielkim strumieniem powietrza już osuszonego pochodzącego z pierwszej kolumny.

Przełączanie funkcji zbiorników następuje automatycznie co kilka minut, z wykorzystaniem układu zaworów oraz sterownika elektronicznego z wyświetlaczem LED.

Zastosowanie specjalnych sprężyn dociskowych w zbiornikach ogranicza mechaniczne zużycie znajdującego się w nich adsorbentu (granulatu).

Sprawdzona, solidna konstrukcja zapewnia skuteczną i niezawodną pracę, szybką instalację i uproszczoną obsługę serwisową.

KLASA UZDATNIANIA WG. ISO 8573-1 :

cząstki stałe (*)	woda (*), (**)	olej (*)
2	1..3	1

(*) Klasa dla wersji standard oraz nominalnych warunków roboczych

(**) Zależnie od wersji. Klasa 2 przy użytkowaniu w warunkach nominalnych.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

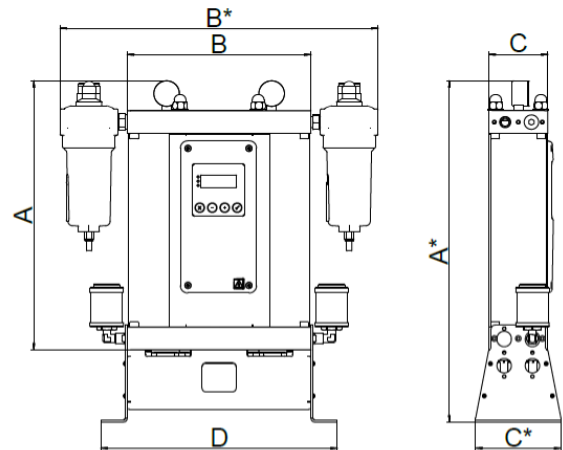
Ciśnienie robocze	4...16 bar(g)
Temperatura robocza	1,5°C do 50°C
Zasilanie elektryczne	230 V, 50 Hz
Pobór mocy	< 35 W
Klasa IP (sterownik)	IP 65
Filtr /wejście	Superdokładny, koalescencyjny / Resztk.zaw.oleju: <0,01 mg/m3 ; 0,01 mic
Filtr (wyjście)	Cząstek stałych, 1 mic.
Wejście dla opcji stand-by	W standardzie (NO, 24V DC)
Sterowanie wg. pkt. rosy	Na zapytanie
Komunikacja/sterowanie zewnętrzne	Na zapytanie (dostępne tylko ze sterownikiem ADC 2.0) TCP/IP Simatic &Siemens LOGO! LOGO! server

MATERIAŁY:

Bloki zaworowe górny i dolny	Anodowane Aluminium
Zbiorniki /kolumny z adsorbentem	Aluminium, sprężyny i płytki wewn. SS
Zawory	Brąz, Aluminium
Zawory zwrotne	PA
Membrany zaworów	NBR wzmocnione włóknami PA
Uszczelnienia	NBR
Połączenia elastyczne (wężyki)	Nylon
Armatura	Inox, Brąz, Stal ocynkowana
Pokrycie malarskie	Malowanie proszkowe (epoxy-poliester)
Adsorbent	80% Sito molekularne 4A, 20 % Silikażel

ZGODNOŚĆ Z DYREKTYWĄ PED 2014/68/EU (Fluid Group 2):

A-DRY 06 do A-DRY 200 : PED Cat. 1, Module 1



WYMIARY:

	Przyłącze	Przepływ (wlot) Nm ³ /h (*4)	Przepływ (wylot) Nm ³ /h (*5)	Wysokość A/ A*	Szerokość B/B*	Głębokość C/C*	Masa kg	Zbiornik Litry (*6)	Filtry Kod
A-DRY 06	G3/8	6	4,7	339/520	280/480	100/130	10,5	1,3	PS 0056
A-DRY 12	G3/8	12	9,5	573/715	280/480	100/130	13,5	2,17	PS 0056
A-DRY 24	G3/8	24	19	1041/1105	280/480	100/130	19	3,89	PS 0056
A-DRY 36	G3/8	36	28,4	1364/1495	280/480	100/130	27,5	5,61	PS 0056
A-DRY 60	G ¾	60	47,4	972/1105	370/570	198/240	45	9,95	PS 076
A-DRY 75	G ¾	75	59,3	1167/1300	370/570	198/240	53	12,2	PS 076
A-DRY 105	G ¾	105	83	1567/1700	370/570	198/240	70	16,6	PS 0106
A-DRY 150	G 1	150	118,5	1345/1440	440/725,5	198/240	170,5	26,3	PS 0186
A-DRY 200	G 1	200	158	1538/1655	440/725,5	198/240	182,2	31,2	PS 0186

(*4) Odnoszone do 1 bar (a) 20°C, @7 bar, temp. wlotu do 35°C, pdp -40°C

(*5) W warunkach nominalnych. Średnio ilość powietrza na regenerację 17,5% powietrza wlotowego.

Dane dot. ilości powietrza na wylocie dotyczą wartości przy max. możliwym poziomie strat na regenerację, tj., do 21,5 %.

(*6) Objętość jednego zbiornika.

WSPÓŁCZYNNIKI KOREKCYJNE:

W celu obliczenia wydajności w warunkach roboczych należy przepływ nominalny (z tabeli powyżej) pomnożyć przez odpowiedni współczynnik korekcyjny C_{op} / C_{ot} / C_d (tabela poniżej).

$$\text{Wydajność rzeczywista} = \text{Przepływ (włot)} \times C_{op} \times C_{ot} \times C_d$$

CIŚNIENIE ROBOCZE:

bar			4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
C_{op}			0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,5	1,63	1,75	1,88	2	2,13

TEMPERATURA ROBOCZA:

°C			25	30	35	40	45	50	°C			-25	-40	-70	PUNKT ROSY
C_{ot}								C_d			1,1	1	0,7		

KONSERWACJA:

W celu obliczenia wydajności w warunkach roboczych należy przepływ nominalny (z tabeli powyżej) pomnożyć przez odpowiedni współczynnik korekcyjny C_{op} / C_{ot} / C_d (tabela poniżej).

$$\text{Wydajność rzeczywista} = \text{Przepływ (włot)} \times C_{op} \times C_{ot} \times C_d$$

ZALECANE OKRESY MIĘDZYOBŚLUGOWE:

Filtry : elementy filtracyjne:	wymiana co 12 miesięcy
Tłumiki hałasu, uszczelki zaworów:	wymiana co 24 miesiące
Adsorbent, elementy wykonawcze zaworów:	wymiana co 48 miesięcy